



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 050202

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **ETERNAL mat revival**

2. Typ: **ETERNAL mat revival**

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Povrchové úpravy betónu na ochranu proti vniku látok ČSN EN 1504-2:2004 1.3

4. Meno a kontaktná adresa výrobcu:

AUSTIS a.s., K Austisu 680, 154 00 Praha 5 Slivenec, Česká republika

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: 2+

6. Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. Notifikovaná osoba 1301 posúdil protokoly počiatočných skúšok typu výrobku vykonal počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme 2+ a vydal Certifikát zhody systému riadenia č. 1301-CPR-0197

7. Deklarované parametre

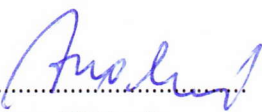
| Podstatné vlastnosti | Parametre | Harmonizované technické špecifikácie |
|--|---|--------------------------------------|
| Lineárne zmrašťovanie | NPD | EN 12617 |
| Koeficient teplotnej rozťažnosti | NPD | EN 1770 |
| Mriežková skúška | NPD | EN ISO 2409 |
| Priepustnosť CO ₂ | > 50 m | EN 1062-6 |
| Priepustnosť vodnej pary | trieda I | EN ISO 7783 |
| Kapilárna nasiakavosť a prepúšťanie vody | < 0,1 kg/m ² .h ^{0,5} | EN 1062-3 |
| Odolnosť proti zmenám teploty | NPD | EN 13687 |
| Odolnosť proti teplotnému šoku | NPD | EN 13687-5 |
| Odolnosť proti chemikáliam | NPD | EN ISO 2812-1 |
| Schopnosť prekrytia trhlín | NPD | EN 1062-7 |
| Odtrhová skúška na posúdenie príľnavosti | ≥ 2,0 N/mm ² | EN 1542 |
| Reakcia na oheň | F | EN 13501-1 + A1:2010 |

| Podstatné vlastnosti | Parametre | Harmonizované technické špecifikácie |
|-----------------------------|---------------|--------------------------------------|
| Drsnosť | NPD | EN 13036-4 |
| Umelé stárnutie | NPD | EN 1062-11:2002 |
| Antistatické vlastnosti | NPD | |
| Priľnavosť na vlhkom betóne | NPD | EN 13578 |
| Nebezpečné látky | v zhode s 5.3 | EN 1504-2:2004 |


8. Parametre výrobku, uvedeného v bodoch 1 a 2, sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 7.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísali za a v mene výrobcu:



.....
Ing. Jiří Horák
člen predstavenstva



.....
Karel Janda
predseda predstavenstva

V Prahe 31. marca 2016